

Picking Farma construye un nuevo centro logístico y anuncia su proyecto de expansión

Picking Farma, operador especializado en el desarrollo de soluciones logísticas para la industria farmacéutica, siguiendo su plan de desarrollo comercial y con el objetivo de mejorar su oferta de servicios, acaba de contratar la construcción de un nuevo almacén, en el Polígono Industrial Urvasa de la población de Santa Perpetua de Mogoda (Barcelona). El nuevo almacén se sumará a los ya existentes en Parets y en Mollet.

Según su consejero delegado, Francisco Castro, con la nueva instalación, cuya inauguración esta prevista para el mes de julio del 2006, Picking Farma ampliará su capacidad de servicios en 17.000 m², lo que equivale a poder almacenar



hasta 33.000 nuevos palets. La inversión prevista en el proyecto es de 15 millones de euros.

Las nuevas instalaciones seguirá operando con tecnología de última generación. Algunos datos muy significativos sobre la actividad de Picking Farma serán su capacidad de preparar cerca de 3.200 pedidos al día, disponer de una gestión absolutamente informatizada, con capacidad para integrar su operativa a la de sus clientes, cumpliendo las normas G.M.P. propias del sector.

Como siempre las nuevas instalaciones cumplirán todas las normas dictadas por las autoridades sanitarias, estarán absolutamente automatizadas, cumplirán estrictamente los parámetros de control de temperatura ambiental y posibilitarán a Picking Farma ampliar su capacidad de liderazgo en el mercado de Cataluña y consolidarse como una de las mayores empresas especializadas en la gestión logística para el sector farmacéutico en España.

Con la puesta en marcha del nuevo centro operativo, Picking Farma dispondrá de capacidad para gestionar 35.000 m² de almacenes, cer-

ca de 49.000 palets, realizar la actividad logística de aproximadamente 12.000 referencias, efectuar operaciones de temperatura controlada a través de cámaras frigoríficas con capacidad para almacenar 4.000 palets. Asimismo, la empresa pondrá en marcha en el 2006 su nueva División de Transporte Especializado, con lo que cumplirá su objetivo de ofrecer un servicio integral.

Como parte integrante de su plan de desarrollo la empresa ya ha iniciado estudios para el posible inicio de actividades en Madrid, durante el ejercicio 2007/2008.



Vertex, una web de orientación y consulta

En la página web que recientemente Vertex Technics acaba de publicar, se pueden localizar los productos que la firma comercializa en exclusiva en España. Los diferentes productos están distribuidos en los 4 departamentos que componen la



empresa, clasificación realizada basándose en la sistemática que sus clientes ya están acostumbrados a utilizar: Analítica y Técnicas Preparativas; Instrumentación y Control de Calidad; Laboratorio; e Higiene Industrial y Medio Ambiente.

En la página web (www.vertex.es) se describen los productos más destacados de sus representadas: cromatografía iónica y HPLC; extracción en fase sólida; extracción por microondas; extracción acelerada de solventes; digestión por microondas; análisis de mercurio; concentradores y evaporadores; electroforesis de DNA y proteínas; robots de laboratorio; plástico especial para cultivo celular; micropipetas; preparación

de muestras; test de disolución para formas sólidas; ensayos de desintegración y disolución; otros ensayos físicos; TOC y partículas en agua; muestreo y análisis de aire y todo para la higiene industrial y acústica.

Finalmente un apartado sobre el tema de absorbentes de todo tipo de líquidos, como referencia directa al tema del control de fugas y vertidos, bajo el submenú de Medio Ambiente, cierra el apartado Productos.

En otros apartados se pueden encontrar ofertas y lanzamientos de productos estrella, así como información puntual sobre congresos, conferencias u otro tipo de eventos en los que Vertex participa de forma activa.